FICHA TECNICA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Bolsa de Polietileno de alta densidad que tiene como diseño fuelles laterales. Hecha de material termoplástico, perteneciente al grupo de los poliolefinas y es fabricado en láminas plásticas negra y de colores. Artículo para uso general. POLIETILENO ALTA DENSIDAD (HDPE).

PROPIEDADES GENERALES

1. Es un producto de peso liviano, lo que permite usarse con otros productos afines como, el cartón, aluminio, etc.
2. Por sus múltiples dimensiones pueden combinarse en la producción de artículos de diversos tamaños.
3. Mantiene la higiene en la cadena productiva, es decir desde la producción hasta el usuario final.
4. Buena resistencia térmica y química.
5. Muy buena procesabilidad, es decir, se puede procesar por los métodos de conformados empleados para los termoplásticos.
6. Es más flexible que el Polietileno de alta densidad.
7. Presenta dificultades para imprimir, pintar o pegar sobre él.

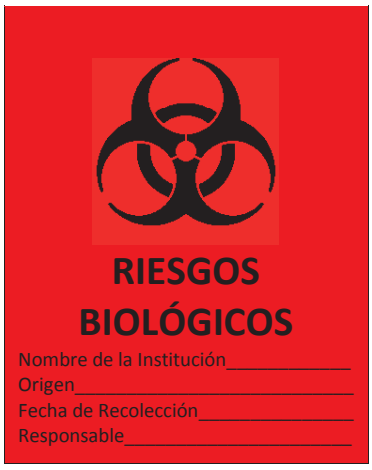
PROPIEDADES	NORMA ASTM (1)	UNIDADES	VALORES DE REFERENCIA (2)	
Tipo de sellado			Termosellado	
Composición			1% Aditivo addiflex 80% Polietileno original 19% Polietileno recuperado	
POLIETILENO PEAD				
Indice de Fluidez (190°C/2.16 Kg.)	D 1238	g/10min	0.045	
Densidad	D 792	g/cm3	0.9550	
PROPIEDADES ESPECIFICAS (15u) (3)				
Propiedades en tensión			**DE**	**DT**
Tenacidad	D 882	MPa	140	140
Esfuerzo en Ruptura	D 882	MPa	68	47
Deformación en Ruptura	D 882	%	300	500
Desgarre Elmendorf	D 1922	G	10	230
Resistencia al Impacto	D 1709	KJ/m	38	
Resistencia a la penetración	D 3420	G	450	
Propiedades ópticas (3)				
Transmisión Luminosa	D 1003	%	27	
Turbidez	D 1003	%	75	
ADITIVO ADDIFLEX				
El índice de fusión			1,85-3,5 190/5	
Humedad			<800 H2O - KF / ppm	
Volátiles distintos de humedad (190°C/1hr)			<0,20%	
Punto de fusión		° C	100-130	
Densidad		g / cc	0,98	
Color			Marrón	
Los ingredientes activos nominal		%	31	
PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO				
Unidad de empaque mínima			1 unidad	
Unidad de empaque máxima			100 unidades	

ANCHO	FUELLE LATERAL	CALIBRE	COLORES
19”	-	1,4-1,5	Negro, verde, rojo, gris, azul, blanco, transparente, amarillo
22	-	1,4	Negro, verde, rojo, gris, azul, blanco, transparente, amarillo
24”	-	1,4-2	Negro, verde, rojo, gris, azul, blanco, transparente, amarillo
24”	6”	1,4-1,5	Negro, verde, rojo, gris, azul, blanco, transparente, amarillo
27”	10”	1,4-1,5-1,6	Negro, verde, rojo, gris, azul, blanco, transparente, amarillo
30”	10”	1,6-1,8	Negro, verde, rojo, gris, azul, blanco, transparente, amarillo
37”	12”	1,8-2,0	Negro, verde, rojo, gris, azul, blanco, transparente, amarillo

IMPRESIONES EN ROJO Y TRANSPARENTE







TIPIFICACION DE LA FUNCIONALIDAD DE COLOR

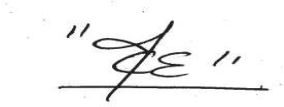
CLASIFICACIÓN	COLOR	CARACTERIZACIÓN	UTILIDAD O TRATAMIENTO
RESIDUOS APROVECHABLES NO PELIGROSOS		Cartón, plegadizas, cartulina usada, papel bond de registradoras, papel de oficina, papel periódico, empaques de papel, papel en general.	Reciclaje, reutilización
		Plástico: avisos de publicidad, ganchos para ropa, envases, bolsas que no hayan estado en contacto con productos aceitosos, tapas, zuncho, empaques.	Reciclaje, reuso
		Vidrio de cualquier color, frascos y botellas	Reciclaje
RESIDUOS DE ALIMENTOS O SIMILARES		Cáscaras y partes de frutas y verduras antes de la preparación, residuos de jardinería (hojas, tallos, barrido de prado), material orgánico	Compostaje, elaboración de humus.
		Desperdicios de comidas, aceites y grasas de cocina. Papeles sanitarios	Relleno sanitario
RESIDUOS PELIGROSOS		Infecciosos: material de curación, agujas, animales muertos. Químicos: empaques o envases de elementos químicos como, desengrasantes, plaguicidas, cintas y cartuchos de impresión, varsol, medicamentos vencidos	Incineración o relleno de seguridad

ALMACENAMIENTO

1.- Almacenarse en espacios grandes y ventilados.
2.- Se debe almacenar de ser posible empaquetadas.
3.- Mantener lejos de productos químicos.
4.- Área ventilada y fresca a temperatura 18º C - 25º C. aproximadamente.
5.- Humedad relativa del ambiente entre 35 - 50%.
6.- Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas.

(1) Las normas COVENIN equivalentes a las ASTM utilizadas son las siguientes: Densidad Covenin 461-96; Indice de fluidez Covenin 1152-93; Propiedades mecánicas Covenin 1357-79, Desgarre Elmendorf Covenin 994-98, Impacto Covenin 384-98, Ópticas Covenin 464-94.
(2) Los valores típicos son resultados promedio obtenidos en laboratorio, se muestran aquí solo como guías y en ningún momento como especificaciones.
(3) Las propiedades fueron evaluadas sobre una película tubular extruida bajo las siguientes condiciones: Diámetro del tornillo 50mm; Perfil de extrusión: 170-200°C; Abertura de boquilla 1,2 mm; Relación de soplado 4,0. Tanto las propiedades mecánicas, como las ópticas dependen de las condiciones de procesamiento empleadas.

En espera que esta información le sea útil y nos permita estar a su servicio.



JULIO CESAR ESTEBAN CORZO
Gerente General
MULTIPLAT DE COLOMBIA LTDA